

# Extraktionsautomat

nach EN 12697 - 1 zur Bestimmung des Bindemittelgehaltes von Asphalt. Auswaschen, Trocknen und Rückgewinnen mit einem Gerät!

Grundlagen der Neuentwicklung:

- ▶ Effektivere Asphaltextraktion mit Lösungsmittel, auch bei schwierigen polymer modifizierten Bitumen oder auch Gussasphalt
- ▶ Vollkommen neu konzipierte Auswascheinrichtung, Siebtrommel mit Siebgaze
- ▶ Senkung des Lösungsmittelverbrauches durch neu entwickelte Rückgewinnung
- ▶ Verkürzung der Trocknungszeiten, kein Nachtrocknen notwendig
- ▶ Schnellere Lösungsmittelrückgewinnung
- ▶ Senkung der Betriebskosten
- ▶ Vereinfachung der Bedienung

Komplett mit:

- ▶ 3 St. Aluminium-Schleuderhülsen
- ▶ Einhandausziehhilfe
- ▶ Siebtrommel
- ▶ Filterpapier für Schleuderhülse
- ▶ Siebpinsel aus Messing
- ▶ Rundkolben 1000 ml

## Technische Daten

Aufnahmekapazität der Hülse:	200 - 300 g
Probenmengen	bis 3,2 kg
Extraktionszeit mit Trochnung:	ca. 50 min.
Lösemittelverbrauch pro Extraktion:	< 0,08 l
Abmessungen:	1200 x 800 x 1700 mm
Leistung	6,0 kW, Absicherung 3x16 A
Anschluss	3Ph+N+PE, 230/400 V, 50 Hz,

1.018

# Fröwag

Fröhlich + Wagner GmbH

Prüfanlagen für Baustoffe und Umwelt

## Besonderheiten:

- ▶ Wahlweise Eingabe von warmem oder kaltem Asphalt möglich
- ▶ Einfaches Entnehmen einer Bitumenprobe durch vorinstallierten Kolben
- ▶ Für verschiedene Lösungsmittel anwendbar.
- ▶ Werksseitig eingestellt auf Trichlorethylen. Auf Wunsch wird die Maschine auch auf Perchlorethylen oder Methylenchlorid eingestellt.
- ▶ Gesamte Einheit auf Auffangwanne, keine zusätzlichen Umbauten im Labor notwendig.





## Leistungsmerkmale:

- ▶ Komplett geschlossenes druckloses System in einer Einhausung mit Abluftanschluss, konzipiert als fahrbare Einheit
- ▶ Auswaschfunktion zum schonenden Rückgewinnen der Gesteinskörnungen, auch geeignet für Gussasphalthe und Polymermodifizierte Bitumen
- ▶ Beheiztes Auswaschsystem aus Aluminium mit hoher Wärmekapazität
- ▶ Vollständige Lösungsmitteltränkung der Probe
- ▶ Einfaches Herausnehmen der Schleuderröhre mithilfe der Ausziehvorrichtung
- ▶ Vakuum-Trocknung der Mineralstoffe nach dem Auswaschen
- ▶ Zentrifuge mit optimierter Spindeldrehzahl, eingebaut in versteiftem Rahmen
- ▶ Neu konstruierte effektivere Rückgewinnungseinheit aus Aluminium
- ▶ Elektronische Steuerung mit Abfrage der Programmparameter vor dem Start
- ▶ Individuelle Änderung des Programms während des Ablaufs möglich
- ▶ Mikroprozessor gesteuerte Fehlerüberwachung an allen relevanten Eingriffsstellen
- ▶ Einengung des Lösungs-Bindemittelgemisches auf unter 500 ml nach jeder Extraktion möglich
- ▶ Entnahme der Bitumenvorprobe mittels Kugelhahn sowie direkte Befüllung aus der Rückgewinnung zur Entnahme der gesamten Bitumenmenge
- ▶ Für verschiedene nichtbrennbare Lösungsmittel einsetzbar

## Vorteile:

- ▶ Keine Belastung des Personals durch Dämpfe
- ▶ Kein Verstopfen von Sieben, schonende und schnelle Auswaschung, geeignet für Split-Mastix-Proben, keine Belastung des Gesteins, minimierter Abrieb des Gesteins
- ▶ Hohe Wärmeenergie zur Erhöhung der Trocknungsleistung, schnellere Trocknung, keine Nachtrocknung notwendig
- ▶ Nutzung der maximalen Lösungsfähigkeit, Senkung des Lösungsmittelverbrauchs
- ▶ Einfache, sichere und schnelle Handhabung
- ▶ Schnelleres und somit effektiveres Auswaschen
- ▶ Schnelle und effektive Trocknungs-Methode
- ▶ Weniger Antriebsleistung, leiser und ruhiger Lauf für geringeren Verschleiß
- ▶ Effektivere Heizleistung, Rückgewinnungsdauer innerhalb der Auswaschzeiten
- ▶ Flexibel einstellbar, angepasst an verschiedenste Asphaltgemische
- ▶ Optimierte Sicherheitsabschaltungen u.a. gegen Überhitzung oder Lösungsmittel-Überlauf
- ▶ Höchstmögliche Einengungsfunktion des Lösungs-Bindemittelgemisches
- ▶ Verwendung von verschiedenen nicht brennbaren Lösungsmitteln

